

CT MOBILT AUTO-VANNRENSEANLEGG TYPE 100



Utførelse

SUK Container system for rensing av vann. Renseanlegget består av forsterket krok container 40m³ Sandfang/Oljeutskiller med spesialdesignt coalescer filter

Systemet er bygget opp rundt NS-EN 858-1 som angir standardprosedyre for konstruksjon og testing av oljeutskillere og NS-EN 858-2 dimensjonering.

Oljeutskilleren er konstruert for olje i fri fase. Det er mulighet for prøvetaking via kran på utgående vannrør.

Kapasitet

Kapasitet : 10 l/s (ca 36m³ /t)

Oljefilter : Testet og godkjent etter EN-858, renhetsklasse 1, (< 5 mg/l restolje).

Tilleggsutstyr

Frekvensstyring : av utepumpe og kontrollere

Regulering av pH - : fra høy PH til 6-8

Regulering av pH + : fra lav PH til 6-8 eller

Tilsetning av : kjemikalier som flokkuleringsmiddel

Alarmer : Fullt sandfang og/eller fullt oljenivå

Kort beskrivelse:

Anlegget er modulbasert hvor basis modulen består av en 40m³ spesial krokloft containere sterk type og med tak som kan heves opp og til en side ved hjelp av hydraulikkpumpe.



Vannet pumpes til sand/slam innløpet der det urene vannet bremses opp slik at strømmen i størst mulig grad blir fordelt over hele tankens tverrsnitt.

Sand/slam fang for grovere sedimenter i container og gravimetrisk oljeutskiller med godkjent coalescer filter.

Fra Sandfanget vil vannet og evt oljefilm renne til oljeutskilleren. Det oljeholdige vannet grovskilles som en følge av tetthetsforskjellen mellom olje og vann, oljedråpene vil stige mot overflaten. Det grovrensede vannet presses gjennom en kassetbasert coalescer filterenhet og hvor de små oljedråper smelter sammen til større avskilbare dråper som øker stigehastigheten og avgis på toppen. Vårt coalescer filter har stor kapasitet og varer lengre før vask og er enklere å vedlikeholde enn standard enheter.

Vannet renner ut via overløp som kan tilkobles slanger etc tilpasset utepumpens kapasitet.

Moduler

1. 40m³ spesial krokløft container med godkjent oljefilter (type coalescer)
 2. Innebygnings skap høyre side pulverlakkert IP65
 - a. Frekvensomformer programmerbar inkl. 5 polet apparatintak 400V 16A og ditto kontakt for utepumpe.
 - b. Industri lensepumpe 900 l/t med 25 meter kabel og 5 polet stikk
 - i. Trykkføler for styring av lensepumpe i basseng
 - c. Alarm for oljeutskiller
 - d. Alarm for høyt slammnivå
 - e. PLS for styring av kjemikalie tilsetning og pumpe.
 - f. Fjerntilkobling og styring via GSM
 3. Innebygnings skap venstre side pulverlakkert IP65
 - a. Digitalstyrt puls doseringspumpe for å nedjustere PH ved behov.
 - b. Digitalstyrt puls doseringspumpe for å oppjustere PH ved behov eller som tilsetning av flokkuleringsmiddel.
(kjemikaliebeholdere for eksempel på 1000 liter tank ved siden av containeren).
 - c. Avlesingsdisplay for PH
3. a-, b og c krever at 2.e (PLS) også er installert

Vi tilbyr også "full size" vannrensaneanlegg med 2 eller 3 containere, større lagringskapasitet og med mulighet for filtrering iht myndigheters SS og turbiditet krav hvor vi også leverer online avlesing og automatisk rapportering til bruker.

Vi har også containere for tilførsel og lagring ifm tunneldrift, be gjerne om tilbud på:

- **Vanntrykkforsterkningscontainer.**
- **Containere for produksjon av ferskvann fra saltvann.**
- **Container lagringstanker for rensset vann ca 23 – 25 m³**
- **Generatorcontainere for produksjon av strøm.**
- **Viftestyingscontainere.**

Vi spesialitet er bygging av avanserte container og -modulløsninger og vi dekker alle faglige disipliner som sveis, elektro, kulde, ventilasjon, rørarbeider osv.

Vi lagerfører og kan tilby de fleste typer av containere med og uten innredning.

Vi har 50års erfaring med innredning av containere til de fleste formål.

Ta kontakt med vårt kontor for tilbud og forslag til tekniske løsninger tilpasset deres ønsker og behov.

Vi treffes på telefon: 69 88 79 70 eller mobil: 900 23299, telefaks 69 88 79 79.

E-post: post@containertech.no eller www.containertech.no

